

MaruComp PP Skin ZS EC 01

Description/Beschreibung

Special compound for cable extrusion and injection moulding, based on polypropylene
Modified by SEBS and inorganic fillers for high flame retardance; free of halogen, electrical conductive.
Spezialcompound für Kabelextrusion und Spritzguss, basierend auf einem Polypropylen
Modifiziert mit SEBS und anorganischen Füllstoffen für hohe Flammwidrigkeit; halogenfrei, elektrisch leitfähig.

<i>Properties/Eigenschaften</i>	<i>Unit/ Einheit</i>	<i>Test method/ Prüfmethode</i>	<i>Test conditions/ Prüfbedingung</i>	<i>Typical value/ Typischer Wert*</i>	
<i>Mechanical/Mechanische...</i>					
E-modulus/E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	50mm / min	1950	
Yield stress/Streckspannung	MPa	DIN EN ISO 527	50mm / min	16	
Elongation at break/Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	50mm / min	150	
Tensile strength/Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	50mm / min	13	
Indentation hardness/Eindringhärte	–	DIN ISO 7619-1	Shore D	74	
<i>Physical/Physikalische ...</i>					
Density/Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183		1.32	
Surface resistance/Oberflächenwiderstand	Ω	DIN IEC 61340-4-1		<1000	
<i>Thermal/Thermische ...</i>					
Continuous operation temperature/ Dauergebrauchstemperatur	°C	DIN VDE 0276-620		90	
MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	230°C / 10kg	18	
Flammability/Brennbarkeit	-	UL 94		V0	
Colour/Farbe				black/schwarz	

Pre-Drying/Vortrocknung:	2h at 105°C (dry-air dryer)
Processing temperatures (inj. moulding)/ Verarbeitungstemperaturen (Spritzguss):	200°C (Einzug) 275-285°C (Plastifizierung) 280°C (Düse) 200°C (Feed) 275-285°C (Plastifikation) 280°C (Nozzle)
Mould temperature injection moulding)/ Werkzeugtemperatur (Spritzguss):	40°C
Processing temperatures (extrusion)/ Verarbeitungstemperaturen (Extrusion):	200°C (Feed) 210-230°C (Screw) 230°C (Head) 200°C (Einzug) 210-230°C (Schnecke) 230°C (Kopf)

* = Mean values, depending on production lot and addition of pigments, antistatic additives, processing aids, stabilisers values can vary. This datasheet is considered to be advisory. All information is given to the best of our knowledge, however, the final application is outside of our influence. Hence the customer is not exempt from performing own product tests in terms of the applicability for the intended use and purpose.

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u.ä. nach oben oder unten schwanken können. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

MTC GmbH · Weinerpark 15 · D-48607 Ochtrup
Tel.: +49 (0) 1590 1320920 · Mirco-Schmidt@MTC-Compounding.de

Distributed by:
Marubeni International (Europe) GmbH · Benrather Str. 18-20 · 40213 Düsseldorf
Tel.: +49 (0) 211 3671-224 · Thomas-Lammert@marubeni.com
technical support / technische Kundenbetreuung: