

MaruComp PP IM FR 03

Description/Beschreibung

Special compound for extrusion and injection moulding, based on polypropylene
Modified by inorganic fillers for halogenfree flame resistance.
Spezialcompound für Extrusion und Spritzguss, basierend auf einem Polypropylen
Modifiziert mit anorganischen Füllstoffen für halogenfreie Flammwidrigkeit.

<i>Properties/Eigenschaften</i>	<i>Unit/ Einheit</i>	<i>Test method/ Prüfmethode</i>	<i>Test conditions/ Prüfbedingung</i>	<i>Typical value/ Typischer Wert*</i>	
<i>Mechanical/Mechanische...</i>					
E-modulus/E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	10mm / min	950	
Yield stress/Streckspannung	MPa	DIN EN ISO 527	10mm / min	6	
Elongation at break/Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	10mm / min	> 230	
Flexural modulus/Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178		N/A	
Bending strength/Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178		N/A	
Notch impact strength/Kerbschlagzähigkeit	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eA		N/A	
impact strength/Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eU		N/A	
<i>Physical/Physikalische ...</i>					
Density/Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183		1.17	
<i>Thermal/Thermische ...</i>					
Continuous operation temperature/ Dauergebrauchstemperatur	°C	ISO 6722	3000h	125	
Softening temperature/ Erweichungstemperatur (Vicat), Verfahren B50	°C	DIN EN ISO 306		N/A	
MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	230°C / 10kg	13	
Flammability/Brennbarkeit	-	ISO 6722		passed	
Colour/Farbe				white-nt	

Pre-Drying/Vortrocknung:	2h at 105°C
Processing temperatures (inj. moulding)/ Verarbeitungstemperaturen (Spritzguss):	200°C (Einzug) 275-285°C (Plastifizierung) 280°C (Düse) 200°C (Feed) 275-285°C (Plastification) 280°C (Nozzle)
Mould temperature injection moulding/ Werkzeugtemperatur (Spritzguss):	50°C

* = Mean values, depending on production lot and addition of pigments, antistatic additives, processing aids, stabilisers values can vary. This datasheet is considered to be advisory. All information is given to the best of our knowledge, however, the final application is outside of our influence. Hence the customer is not exempt from performing own product tests in terms of the applicability for the intended use and purpose.

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u.ä. nach oben oder unten schwanken können. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

MTC GmbH · Weinerpark 15 · D-48607 Ochtrup
Tel.: +49 (0) 1590 1320920 · Mirco-Schmidt@MTC-Compounding.de

Distributed by:

Marubeni Europe PLC · Benrather Str. 18-20 · 40213 Düsseldorf
Tel.: +49 (0) 211 3671-224 · Thomas-Lammert@marubeni.com

technical support / technische Kundenbetreuung: