

# **Technical Data Sheet**

### Q-TinLube 70

Proprietary formulation made of high-performance solid lubricant additives that can be used to increase the tribological properties of engineering plastics.

Q-TinLube 70 is an ideal replacement for MoS2 since it confers better tribological properties and lower impact on the plastics color.

### <u>TABER TEST and COEFFICIENT OF FRICTION (COF)</u> <u>6% - Polyamide 6</u>

<u>Test</u>	<u>Method</u>	Q-TinLube 70	MoS2		
Taber test	ASTM D4060:95	0,20% (loss of weight)	0,19% (loss of weight)		
COF (Steel on Plastic)	ISO 8265	0.27	0.30		

# MAIN TECHNICAL PROPERTIES

**Appearance:** grey powder

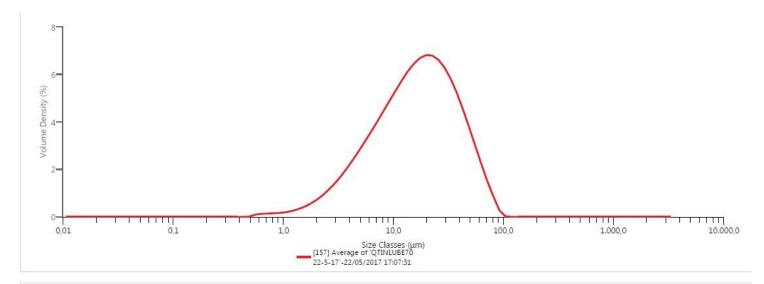
**Bulk density:** 0,85 kg/l

#### **Particle size:**

D50: 15-17 micronsD99: 75-77 microns



#### **Particle Size Distribution**



ize (μm)	% Volume in	Size (µm)	% Volume In												
0,0100	0,00	0,0597	0,00	0,357	0,00	2,13	0,75	12,7	5,12	76,0	0,73	454	0,00	2710	0,00
0,0114	0,00	0,0679	0,00	0,405	0,00	2,42	0,94	14,5	5,39	86,4	0,20	516	0,00	3080	0,00
0,0129	0,00	0,0771	0,00	0,460	0,00	2,75	1,17	16,4	5,59	98,1	0,00	586	0,00	3500	
0,0147	0,00	0,0876	0,00	0,523	0,09	3,12	1,42	18,7	5,69	111	0,00	666	0,00		
0,0167	0,00	0,0995	0,00	0,594	0,11	3,55	1,70	21,2	5,67	127	0,00	756	0,00		
0,0189	0,00	0,113	0,00	0,675	0,12	4,03	2,01	24,1	5,53	144	0,00	859	0,00		
0,0215	0,00	0,128	0,00	0,767	0,13	4,58	2,33	27,4	5,25	163	0,00	976	0,00		
0,0244	0,00	0,146	0,00	0,872	0,14	5,21	2,66	31,1	4,86	186	0,00	1110	0,00		
0,0278	0,00	0,166	0,00	0,991	0,16	5,92	3,00	35,3	4,37	211	0,00	1260	0,00		
0,0315	0,00	0,188	0,00	1,13	0,20	6,72	3,35	40,1	3,80	240	0,00	1430	0,00		
0,0358	0,00	0,214	0,00	1,28	0,27	7,64	3,71	45,6	3,17	272	0,00	1630	0,00		
0,0407	0,00	0,243	0,00	1,45	0,35	8,68	4,08	51,8	2,52	310	0,00	1850	0,00		
0,0463	0,00	0,276	0,00	1,65	0,46	9,86	4,44	58,9	1,87	352	0,00	2100	0,00		
0,0526	0,00	0,314	0,00	1,88	0,59	11,2	4,79	66,9	1,26	400	0,00	2390	0,00		



Maggio17

### **Applications:**

- Greases & Lubricants
- Brake Pads
- Plastics
- Carbon Brushes
- Abrasives