

MaruComp PE 100 EC AC 03

Description/Beschreibung

Special HDPE compound, classified as PE 100, for sheet and pipe extrusion and injection moulding; electrical conductive

Spezielles HDPE Compound, klassifiziert als PE 100, für die Extrusion von Platten und Rohren und Spritzguss; elektrisch leitfähig

<i>Properties/Eigenschaften</i>	<i>Unit/ Einheit</i>	<i>Test method/ Prüfmethode</i>	<i>Test conditions/ Prüfbedingung</i>	<i>Typical value/ Typischer Wert*</i>	
<i>Mechanical/Mechanische...</i>					
E-modulus/E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	50mm / min	1400	
Yield stress/Streckspannung	MPa	DIN EN ISO 527	50mm / min	30	
Elongation at break/Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	50mm / min	12	
<i>Physical/Physikalische ...</i>					
Density/Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183		1.00	
Surface resistance/Oberflächenwiderstand	Ω	DIN IEC 61340-4-1		< 400	
<i>Thermal/Thermische ...</i>					
MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	190°C / 21.6kg	1.6	
Colour/Farbe				black/schwarz	

Pre-Drying/Vortrocknung:	–
Processing temperatures (inj. moulding)/ Verarbeitungstemperaturen (Spritzguss):	200°C (Einzug) 280°C (Plastifizierung) 285°C (Düse) 200°C (Feed) 280°C (Plastification) 285°C (Nozzle)
Mould temperature (injection moulding)/ Werkzeugtemperatur (Spritzguss):	75°C

* = Mean values, depending on production lot and addition of pigments, antistatic additives, processing aids, stabilisers values can vary. This datasheet is considered to be advisory. All information is given to the best of our knowledge, however, the final application is outside of our influence. Hence the customer is not exempt from performing own product tests in terms of the applicability for the intended use and purpose. Values determined on injection moulded test parts.

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u.ä. nach oben oder unten schwanken können. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Bestimmung der Werte erfolgte an Spritzgussteilen.

MTC GmbH · Weinerpark 15 · D-48607 Ochtrup
Tel.: +49 (0) 1590 1320920 · Mirco-Schmidt@MTC-Compounding.de

Distributed by:

Marubeni Europe PLC · Benrather Str. 18-20 · 40213 Düsseldorf
Tel.: +49 (0) 211 3671-224 · Thomas-Lammert@marubeni.com

technical support / technische Kundenbetreuung:
Tel.: +49 (0) 172 5665747 · Marko-Menge@marubeni.com