

**MaruComp ETFE EC 01**

**Description/Beschreibung**

Special compound for extrusion and injection moulding, based on ETFE  
Modified by high conductive carbon black; semi-conductive, black.

Spezialcompound für Extrusion und Spritzguss, basierend auf ETFE  
Modifiziert mit speziellem Leitruß; halbleitend, schwarz.

<i>Properties/Eigenschaften</i>	<i>Unit/ Einheit</i>	<i>Test method/ Prüfmethode</i>	<i>Test conditions/ Prüfbedingung</i>	<i>Typical value/ Typischer Wert*</i>	
<i>Mechanical/Mechanische...</i>					
E-modulus/E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	50 mm/min	1300	
Tensile strength/Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	50 mm/min	19	
Elongation at break/Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	50 mm/min	> 40	
Flexural modulus/Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178		not tested	
Bending strength/Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178		not tested	
Indentation hardness/Eindringhärte	–	DIN ISO 7619-1	Shore D	72	
<i>Physical/Physikalische ...</i>					
Density/Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183		1.77	
Surface resistance/Oberflächenwiderstand	Ω	DIN IEC 61340-4-1	injection moulding	<10 <sup>3</sup>	
Volume resistivity/Isolationswiderstand	Ω·cm	MTC procedure	injection moulding	not tested	
<i>Thermal/Thermische ...</i>					
MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	297°C/5kg	10	
Flammability/Brennbarkeit (internal test)	-	UL94		V0	
Colour/Farbe				black	

Pre-Drying/Vortrocknung:	–
Processing temperatures (inj. moulding)/ Verarbeitungstemperaturen (Spritzguss):	200°C (Einzug)   330-340°C (Plastifizierung)   330°C (Düse)
Mould temperature injection moulding/ Werkzeugtemperatur (Spritzguss):	200°C (Feed)   330-340°C (Plastification)   330°C (Nozzle)
	150°C
Processing temperatures (extrusion)/ Verarbeitungstemperaturen (Extrusion):	tbd

\* = Mean values, depending on production lot and addition of pigments, antistatic additives, processing aids, stabilisers values can vary. This datasheet is considered to be advisory. All information is given to the best of our knowledge, however, the final application is outside of our influence. Hence the customer is not exempt from performing own product tests in terms of the applicability for the intended use and purpose.

\* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u.ä. nach oben oder unten schwanken können. Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

MTC GmbH · Weinerpark 15 · D-48607 Ochtrup  
Tel.: +49 (0) 1590 1320920 · Mirco-Schmidt@MTC-Compounding.de

Distributed by:

Marubeni Europe PLC · Benrather Str. 18-20 · 40213 Düsseldorf  
Tel.: +49 (0) 211 3671-224 · Thomas-Lammert@marubeni.com

technical support / technische Kundenbetreuung:  
Tel.: +49 (0) 172 5665747 · Marko-Menge@marubeni.com